

REPORT ANNUALE DI SINTESI DEI RISULTATI DEL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO Anno 2021

Rif. Provvedimento di A.I.A. n. 2017/2396 del 28/07/2017

(in ottemperanza alle richieste ARPAL di cui al ARPAL.REGISTRO UFFICIALE.2021.0001162del 18/01/2021 e recepito dalle Prescrizioni e specifiche tecniche per l'installazione e la gestione dei sistemi di monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera (SME) in Regione Liguria" Numero Atto 7328-2021)

AZIENDA	Verallia Italia S.p.a. Stabilimento di Deگو (SV) Località Colletto, 4
CATEGORIA IPPC	3.3 – Produzione vetro cavo meccanico
REFERENTE IPPC	Marco Rossi
ANNO DI RIFERIMENTO	2021



VERALLIA ITALIA S.P.A.

Sede Legale: 36045 Lonigo (VI) Via del Lavoro, 1 • Sede Amministrativa: 17058 Deگو (SV) Loc. Colletto, 4
• Carcare (SV) 17043 Strada Nazionale, 2 - Tel. 0039 019 516 911 - Fax 0039 019 516 91242 • Deگو (SV) 17058 Località Colletto, 4 - Tel. 0039 019 55 701
Fax 0039 019 557 0351 • Gazzo Veronese (VR) 37060 Via Bocche, 31 - Tel. 0039 0442 537 611 - Fax 0039 0442 579 031 • Lonigo (VI) 36045
Via del Lavoro, 1 - Tel. 0039 0444 725 700 - Fax 0039 0444 436 016 • Pescia (PT) 51017 Via Confine Montecarlo, 11 - Tel. 0039 0572 447 41
Fax 0039 0572 451 872 • Villa Poma (MN) 46020 Via Roma Nord, 143 - Tel. 0039 0386 567 001 - Fax 0039 0386 864 253 • www.verallia.it
Capitale Sociale € 14.845.808,64 interamente versato • R.I. di Vicenza n. 00730720240 R.E.A. di Vicenza n. 150513 • CF/P.IVA IT 00730720240 • Pos. Mecc. VI 025978
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Verallia Packaging

INDICE

CAPITOLO 1	Dati generali dell'unità produttiva – impianto IPPC	3
CAPITOLO 2	Modifiche tecniche o gestionali apportate durante l'anno.....	4
CAPITOLO 3	Gestione dell'impianto.....	4
3.1	Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi	4
3.1.1	Interventi di manutenzione ordinaria su macchinari/dispositivi di prevenzione dell'inquinamento	4
3.2	Indicatori di prestazione	5
3.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo.....	5
CAPITOLO 4	Componenti ambientali.....	6
4.1	Risorse idriche.....	6
4.1.1	Andamento e miglioramento	6
4.2	Energia e combustibili	6
4.2.1	Andamento e miglioramento.....	6
4.3	Bilancio energetico	7
4.3.1	Andamento e miglioramento.....	7
4.4	Emissioni in atmosfera.....	7
4.4.1	Andamento e miglioramento.....	7
4.5	Emissioni diffuse e fuggitive	8
4.5.1	Andamento e miglioramento.....	8
4.6	Indagine ambiente di lavoro.....	8
4.6.1	Andamento e miglioramento.....	8
4.7	Scarichi idrici	8
4.7.1	Andamento e miglioramento.....	9
4.8	Emissioni sonore.....	9
4.8.1	Andamento e miglioramento.....	9
4.9	Rifiuti	9
4.9.1	Andamento e miglioramento.....	9
CAPITOLO 5	Conclusioni	10
ALLEGATI	10

CAPITOLO 1 Dati generali dell'unità produttiva – impianto IPPC

Denominazione	VERALLIA ITALIA S.P.A.
Forma giuridica	Società per Azioni
Sede legale	36045 Lonigo (VI) - via del Lavoro n° 1
Codice Fiscale/Partita I.V.A.	IT00730720240
Iscrizione Tribunale di Vicenza	n. 10535
Iscrizione C.C.I.A. di Vicenza	n. 150513
Settore iscrizione	Industria
Attività svolta	Produzione vetro cavo meccanico
Settore	Industria
Comparto	Vetro
Sede produttiva	17058 Dego (SV) – loc. Colletto n° 4
Gestore impianto IPPC	Giovanni Bormida (giovanni.bormida@verallia.com)
Riferimenti	Tel.: 019.55701 Fax: 019.5570358
Anno di inizio attività	1942
Codice IPPC	3.3
Codice NOSE – P	104,11
Codice NACE	26
Codice ISTAT	26,13
Numero totale addetti	253
Periodicità dell'attività	Ciclo continuo
Produttività	273.585 t/anno

CAPITOLO 2 Modifiche tecniche o gestionali apportate durante l'anno

Si riepilogano di seguito le principali modifiche gestionali e tecniche intervenute nel corso dell'anno 2021:

Periodo	Evento	Comunicazioni ad ARPA di riferimento
Ottobre- Novembre 2021	Introduzione di nuove aree stoccaggio materie prime rottame di vetro	Comunicazione del 24/08/2021 Comunicazione del 29/09/2021 Comunicazione del 25/10/2021

CAPITOLO 3 Gestione dell'impianto

Sulla base dei dati gestionali e di monitoraggio si ritiene che l'impianto operi in conformità alle condizioni prescritte dall'AIA.

L'impianto è stato attivo tutto l'anno, pertanto il n° giorni di funzionamento medi per ogni mese coincide con i giorni di ogni mese.

3.1 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Si riepilogano di seguito le emergenze occorse nel corso del 2021:

Periodo	Evento	Comunicazioni ad ARPA di riferimento
Marzo 2021	Tentativo di passaggio a combustione mista F13 e ritorno a combustione solo OCD	Comunicazione del 12/03/2021 Comunicazione del 19/03/2021 Comunicazione del 30/03/2021
Giugno 2020	Intervento di manutenzione ordinaria e pulizia dell'elettrofiltro Lurgi (emittente E01, stato impianto codice 33.5 Manutenzione elettrofiltro)	Comunicazione del 09/04/2021 Comunicazione del 16/04/2021

3.1.1 Interventi di manutenzione ordinaria su macchinari/dispositivi di prevenzione dell'inquinamento

L'attività di manutenzione è stata svolta regolarmente come da Piano di Monitoraggio e Controllo. Si rimanda a report allegato per il riepilogo delle date degli interventi di manutenzione programmata e straordinaria eseguiti nel 2021 sugli impianti di abbattimento emissioni.

3.2 Indicatori di prestazione

Dagli indicatori di prestazione 2021 si nota una leggera diminuzione del consumo energetico per unità di prodotto rispetto all'anno precedente.

Tale differenza è dovuta all'aumento dei consumi per unità di prodotto avvenuto nel 2020 riconducibile alla temporanea fermata della linea di produzione a causa della crisi epidemiologica.

La fermata aveva ridotto il cavato totale annuo del 2020 mentre la necessità di mantenere gli impianti a temperatura di fusione del vetro aveva aumentato i consumi energetici.

Non essendoci state fermate di linee di produzione nel corso del 2021 il valore dell'indicatore di prestazione si è allineato con quello del 2019.

3.3 Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

I punti di emissione E01 ed E01bis sono dotati di un sistema di monitoraggio in continuo (SME).

Si riepilogano di seguito le comunicazioni inerenti aspetti di funzionamento dello SME inviate agli Enti Competenti nel corso del 2021 come prescritto dal punto 2 dell'Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017:

- Comunicazione del 16/11/2021 di guasto misuratore polveri elettrofiltro Lurgi per l'emittente E01.
- Comunicazione del 18/11/2021 sostituzione temporanea misuratore polveri elettrofiltro Lurgi per l'emittente E01.
- Comunicazione del 29/11/2021 per lo svolgimento degli autocontrolli discontinui del parametro polveri e taratura del polverimetro sostitutivo all'elettrofiltro Lurgi per l'emittente E01.

L'evento oggetto delle comunicazioni si riferiva al danneggiamento del misuratore di polveri DR800, per gestire tale anomalia è stato installato un misuratore sostitutivo, sempre modello DR800 e calibrato secondo la procedura prevista dall'Allegato 6 Parte 5 del D.Lgs 152/2006, come richiesto nella comunicazione del 29/11/2021. Per la gestione di questo evento, in occasione della calibrazione, abbiamo provveduto ad eseguire anche un monitoraggio discontinuo mentre per i giorni di non funzionamento sono stati inseriti valori stimati delle emissioni come previsto dall'AIA vigente.

Sono state comunicate agli Enti Competenti nel corso 2021 puntuali superamenti dei valori giornalieri rilevati dallo SME. Di seguito riepilogo di tali comunicazioni inoltrate, con riferimento ai parametri ed al punto di emissione interessato:

- Comunicazione del 25/05/2021 NOx valore giornaliero E01Bis

L'evento interessava il parametro NOx, da approfondimenti è emerso che la disponibilità delle medie e orarie riferite alla giornata dell'evento era inferiore al 70% e secondo quanto indicato al par. 5.2.1 dell'Allegato VI – Parte V del D.Lgs152/2006 il valore medio giornaliero riscontrato era invalidato.

Nel corso del 2021 abbiamo ricevuto le calibrazioni QAL2 per i parametri polveri e CO all'emittente E01Bis per i campionamenti svolti a dicembre 2020, mentre all'emittente E01 è stata eseguita la QAL2 del parametro polveri nel mese di maggio e successivamente al danneggiamento del polverimetro avvenuta a novembre si è provveduto alla calibrazione dello strumento sostitutivo secondo la procedura prevista dall'Allegato 6 Parte 5 del D.Lgs 152/2006 nel mese di dicembre.

Sono state eseguite anche delle verifiche AST nel mese di marzo e dicembre per l'emittente E01 e nel mese di dicembre per l'emittente E01Bis. Tutti i rapporti citati sono allegati al presente documento.

Nel 2021 sono state eseguite calibrazioni QAL3 per tutti i parametri monitorati dal sistema SME nelle date: 16/02/2021, 06/05/2021, 10-11/08/2021, 17/11/2021, inoltre nelle date 04/05/2021 e 06/05/2021 sono stati eseguiti i test di verifica della linearità su entrambi i sistemi di monitoraggio. Maggiori dettagli e la descrizione degli interventi sono contenuti negli Allegati 10 e 11.

Si riportano di seguito i grafici riepilogativi annuali per ogni singolo inquinante monitorato:

Al presente documento si allegano i grafici riepilogativi annuali, medie giornaliere e medie orarie di tutti i parametri per entrambi i punti di emissione.

CAPITOLO 4 Componenti ambientali

Di seguito viene fornita analisi dei dati di autocontrollo annuali, previsti dal Piano di Monitoraggio e Controllo riportato nell'Allegato E dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017, forniti mediante Report in formato excel in allegato alla presente relazione.

4.1 Risorse idriche

Il consumo di risorse idriche è direttamente correlato alle necessità produttive.

Come previsto dal p.to 3.2 Allegato E dell'AIA n. 2017/2396, sono stati regolarmente inviati con frequenza semestrale alla regione Liguria le letture di controllo dei contatori dei punti di emungimento dei 3 pozzi e del Rio Pollovero (in data 08/07/2021 e 11/01/2022).

Non si evidenziano criticità in merito a tale matrice.

4.1.1 Andamento e miglioramento

Per quanto concerne i prelievi di acqua ad uso industriale, nel 2021 vi è stata una riduzione rispetto al 2020 degli emungimenti dal Rio Pollovero, passando da un prelievo di 34.330 mc a 26.985mc.

4.2 Energia e combustibili

In stabilimento viene utilizzato:

- Olio combustibile denso per l'alimentazione del forno F12 ed F13
- Gas Metano per l'alimentazione del forno fusorio F11, F12, forni di ricottura e forni preriscaldamento stampi, viene inoltre utilizzato per l'impianto di riscaldamento dei locali.
- Energia elettrica per gli elettrodi di fusione e le altre utenze di stabilimento

Non si evidenziano criticità in merito a tale matrice.

4.2.1 Andamento e miglioramento

Per quanto concerne il consumo di energia si rileva una riduzione del consumo di metano rispetto alla quantità utilizzata nell'anno 2020 ed un aumento del consumo elettrico. Entrambi gli aspetti sono dovuti principalmente a parametri di gestione del processo di fusione del vetro.

4.3 Bilancio energetico

In ottemperanza alle prescrizioni contenute nell'AIA si allega il Bilancio Energetico dello stabilimento per l'anno di riferimento, su modello delle schede 5.1, 5.2 e 5.3 dell'Allegato C del provvedimento.

4.3.1 Andamento e miglioramento

Nel 2020 si era verificato un incremento dei consumi energetici riconducibili alla fermata della linea produttiva per l'emergenza pandemica di COVID19. Nell'anno 2021 i parametri si sono riallineati con gli andamenti standard di stabilimento e non si segnalano discrepanze significative rispetto ai valori del 2019.

4.4 Emissioni in atmosfera

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di emissione autorizzati:

SIGLA	DESCRIZIONE	FREQUENZA DI AUTOCONTROLLO
E01	ELETTROFILTRO FORNO 11 E TRATTAMENTI A CALDO	2 controlli/anno per parametri sottoposti a controllo SME (polveri, NOx, SOx, CO) e per CO2, metalli, HF e HCl
E01BIS	ELETTROFILTRO FORNI 12,13 E TRATTAMENTI A CALDO	
E02	DEPOLVERATORE FORNO 11	2 controlli/anno
E03	DEPOLVERATORE FORNO 12	2 controlli/anno
E04	DEPOLVERATORE FORNO 13	2 controlli/anno
E05	DEPOLVERATORE OFF. MANUTENZIONE	2 controlli/anno
E06	FORNO PRERISCALDO STAMPI	2 controlli/anno

Le date previste di campionamento nell'arco dell'anno sono state comunicate in data 29/01/2021.

Il monitoraggio delle emissioni in atmosfera ha evidenziato il rispetto dei limiti prescritti durante tutti i campionamenti eseguiti.

4.4.1 Andamento e miglioramento

Le analisi relative ai punti di emissione E01 ed E01 Bis, coerentemente con quanto osservato il precedente anno, nel 2021 non hanno evidenziato superamenti per i parametri ricercati. Lo stesso vale per i punti E02, E03 E04, E05 ed E06, il cui monitoraggio è risultato coerente con quanto osservato nel 2020.

A seguito della comunicazione inviata nel 2020 e dell'installazione del sistema di dosaggio della calce all'impianti di abbattimento elettrofiltro Lurgi, come previsto alla Nota (1) dall'Allegato E paragrafo

4.1.1 della vigente AIA di stabilimento a partire dal 2021 siamo passati allo svolgimento di n.2 controlli/anno per HF ed HCl ai punti di emissione E01 ed E01Bis.

4.5 Emissioni diffuse e fuggitive

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di emissione diffuse autorizzati:

SIGLA	DESCRIZIONE	FREQUENZA DI AUTOCONTROLLO
ED01	monitor forno 11	2 controlli/anno
ED02	monitor forno 12	2 controlli/anno
ED03	monitor forno 13	2 controlli/anno
ED05 ÷ ED30	Filtri silos impianto composizione	Una volta per ciascuna emissione nel corso della validità dell'AIA (12 anni)

In conformità a quanto richiesto nel punto 3.1 dell'Allegato D dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017 sono state messe in atto tutte le misure necessarie al contenimento delle emissioni diffuse, in particolare viene effettuata con frequenza almeno settimanale la pulizia dei piazzali e delle vie di transito e viene effettuato il controllo visivo sui mezzi pesanti in uscita dallo stabilimento in merito all'eventuale presenza di residui polverosi sulle pareti e/o ruote.

4.5.1 Andamento e miglioramento

Le analisi relative ai punti di emissione non hanno evidenziato superamenti per i parametri ricercati.

4.6 Indagine ambiente di lavoro

Come prescritto nei punti 4.3 dell'Allegato E dell'AIA vigente è stata eseguita a settembre 2017 l'indagine ambiente di lavoro.

4.6.1 Andamento e miglioramento

I valori riscontrati non hanno evidenziato criticità. L'indagine è stata portata avanti nel corso di tutto il 2021 ed al momento dell'invio di questa relazione l'azienda non ha ancora ricevuto la relazione definitiva per l'indagine.

4.7 Scarichi idrici

Nella tabella seguente sono riepilogati i punti di scarico autorizzati:

P.to	Provenienza	Recapito	Frequenza autocontrollo
S1	Acque reflue industriali	Rete fognaria	6 controlli/anno
S2	Acque meteoriche	Corpo idrico superficiale	2 controlli/anno

Nel 2021 sono stati regolarmente effettuati i campionamenti pianificati per i punti di scarico con le frequenze previste dal PMC dell'AIA 2017/2396 del 28/07/2017.

Le date previste di campionamento nell'arco dell'anno sono state comunicate in data 29/01/2020. Il monitoraggio degli scarichi nei punti citati ha evidenziato il rispetto dei limiti prescritti. Non si evidenziano criticità in merito a tale matrice.

4.7.1 Andamento e miglioramento

Per quanto concerne il punto di scarico S1 e S2 si evidenzia che nel corso del 2021 non vi sono stati superamenti dei limiti legislativi per nessun parametro prescritto in AIA.

4.8 Emissioni sonore

Come prescritto nei punti 4.5 dell'Allegato E dell'AIA vigente è stato eseguito a dicembre 2020 il controllo ed è stato redatto il relativo documento. Nel corso del 2021 sono stati eseguiti degli approfondimenti in punti specifici per verificare che le azioni messe in atto per ridurre l'impatto acustico fossero efficaci.

4.8.1 Andamento e miglioramento

Come da comunicazione ed allegati inviati in data 08/10/2021, nel corso del 2021 sono state eseguite misurazioni dell'impatto acustico nei punti R1 ed R2, dai risultati di tali misurazioni emerge che le azioni messe in atto dallo stabilimento sono stati efficaci per riportare le emissioni sonore all'interno dei limiti previsti dall'AIA.

4.9 Rifiuti

La produzione di rifiuti è correlata in parte alla produzione, in parte ad attività straordinarie (rimozione o demolizione strutture od impianti obsoleti) e di manutenzione. I rifiuti sono stati regolarmente smaltiti, prediligendo ove possibile il recupero rispetto allo smaltimento degli stessi. Si è regolarmente provveduto alla caratterizzazione annuale dei rifiuti prodotti.

Si rimanda al report in allegato per la sintesi dei dati richiesti al par. 7.2 dell'Allegato E dell'AIA vigente.

4.9.1 Andamento e miglioramento

Nel corso del 2021 non sono stati utilizzati CER diversi rispetto all'anno precedente e non sono stati smaltiti rifiuti con i codici CER 10.11.19*, CER 13.05.02*, CER 16.03.04, CER 16.05.07*.

Rispetto agli anni precedenti risulta aumentato lo smaltimento del codice CER 10.11.12, tale condizione si è resa necessaria al fine di ottimizzare la produzione e massimizzare la resa, è stata effettuata una analisi qualitativa del rottame di vetro stoccato secondo parametri più stringenti che ha condotto allo smaltimento come rifiuto dei quantitativi non rispondenti ai criteri qualitativi individuati come standard per la produzione.

CAPITOLO 5 Conclusioni

Si può affermare che nel 2021 le prestazioni ambientali dell'Azienda siano state complessivamente buone e che gli eventi puntuali accaduti siano sempre stati presi in carico e prontamente ripristinati nel minor tempo possibile.

Non si sono riscontrate deviazioni significative rispetto ai requisiti legali ed autorizzativi.

L'Azienda ha confermato nel 2021 il mantenimento della certificazione del Sistema di Gestione Ambientale in base alla Norma ISO 14001.

ALLEGATI

1. Rapporti di caratterizzazione rifiuti 2021
2. Dati SME medie annuali Emittente E01
3. Dati SME medie annuali Emittente E01Bis
4. Dati SME medie giornaliere Emittente E01
5. Dati SME medie giornaliere Emittente E01Bis
6. Dati SME medie orarie Emittente E01
7. Dati SME medie orarie Emittente E01Bis
8. Rapporti di QAL2/AST
9. Registro dei By-Pass emittenti in atmosfera
10. Rapporti di intervento SME;
11. Rapporti di QAL3